metabo work. don't play.

FSX 200 Intec





لعربية تعليمات التشغى الأصلية 8

www.metabo.com

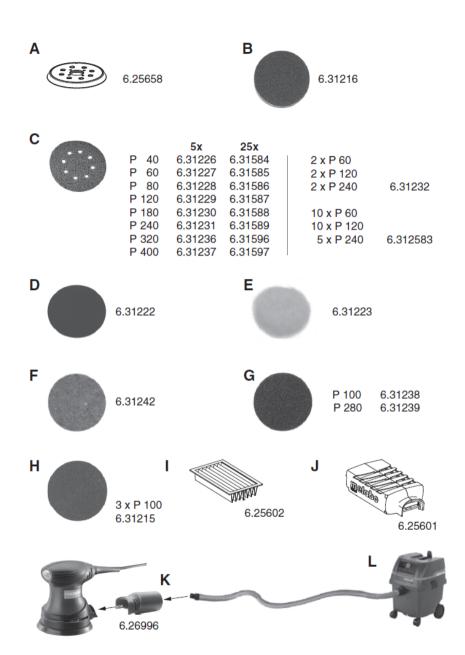


i	12.	FSX 200 Intec
Á	mm (in)	125 (5)
P ₁	W	240
P ₂	W	90
n ₀	min ⁻¹ (rpm)	11000
n ₁	min ⁻¹ (rpm)	9500
s ₀	min ⁻¹ (opm)	22000
s ₁	min ⁻¹ (opm)	19000
S	mm (in)	2,7 (0,106)
Intec	-	Р
m	kg (lbs)	1,3 (2.8)
a _{h,DS} /K _{h,DS}	m/s ²	6,5 / 1,5
a _{h,P} /K _{h,P}	m/s ²	14,5 / 1,5
L _{pA} /K _{pA}	dB(A)	82 / 3
L _{WA} /K _{WA}	dB(A)	93/3

EN 60745 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU 2012/02/29

فولكر سيجل

مدير جودة وهندسة الإنتاج المسؤول عن التوثيق شركة ميتابوورك جي ام بي 72622 نورتنجن، ألمانيا



التعليمات الأصلية

1. بيان المطابقة

نحن، بصفتنا المسؤولة الوحيد، نعلن بأن ماكينات السنفرة القرصية هذه تتوافق مع المعايير والتوجيهات المحددة في الصفحة 3

2. الاستخدام المحدد

هذه الماكينة مناسبة لسنفرة الأسطح المستوية والبيضاوية الشكل والخشب والمواد البلاستيكية والمواد غير الحديدية والصفائح المعدنية والأسطح المماثلة المحشوة أو المطلية.

يتحمل المستخدم المسؤولية وحده عن أي ضرر ناجم عن الاستخدام غير المناسب.

يجب مراعاة اللوائح التنظيمية العامة المقبولة للوقاية من الحوادث ومعلومات السلامة المرفقة.

تعليمات السلامة العامة



لحمايتكم وحماية الأداة الكهربائية خاصتكم، الرجاء الانتباه لكافة أجزاء النصوص المشار إليها بهذه الإشارة!



تنبيه - قراءة دليل التشغيل من شأنها أن تخفف من مخاطر التعرض لإصابة

تنبيه ـ يرجى قراءة كافة تحذيرات وتعليمات السلامة. ان التخلف عن الالتزام بتحذيرات وتعليمات السلامة قد يؤدي إلى التعرض لصدمة كهربائية أو الحريق و/ أو التعرض لإصابة خطرة.

الرجاء الاحتفاظ بكافة تعليمات ومعلومات السلامة للرجوع اليها مستقبلاً.

لا تقم بنقل الأداة الكهر بائية الخاصة بك إلا مع هذه الوثائق.

4. تعليمات السلامة الخاصة

الغبار الناجم عن المواد مثل الطلاء الذي يحتوي على الرصاص، وبعض أنواع الخشب والمواد المعدنية والمعادن قد تكون ضارة. يمكن أن تتسبب عملية ملامسة أو استنشاق الغبار بالحساسية و/ أو أمراض بالجهاز التنفسي للمشغل أو المارة. هناك أنواع معينة من الغبار مصنفة على أنها مسرطنة مثل غبار البلوط والزان وخاصة عندما تترافق مع مواد مضافة لتكييف الخشب (كرومات، مواد واقية للخشب). يجب التعامل مع المواد التي تحتوي على اسبسيتوس بواسطة مختصين فقط. استخدم مستخرج غبار أو صندوق تجميع غبار حيثما أمكن.

- لتحقيق أعلى مستوى من أداء جمع الغبار، استخدم شفاط هواء ميتابو المناسب إلى جانب هذه الأداة.
 - يجب أن تكون التهوية في مكان العمل على نحو جيد.
 - ننصح باستخدام قناع الغبار للفلتر فئة P2.
 - التزم بالشروط المحلية للمواد التي تريد العمل عليها.

اسحب القابس من المأخذ الكهربائي قبل إجراء أي تعديلات أو

ارتدى واقيات الأذن عند العمل لفترات طويلة. مستويات الضجيج المرتفعة لفترة طويلة من الزمن يمكن أن تؤثر على حاسة السمع لديك. يجب عدم معالجة المواد التي تولد أغبرة أو أبخرة يمكن أن تكون ضارة على الصحة (على سبيل المثّال الاسبستوس).

قم بتأمين قطعة الشغل من الانز لاق، على سبيل المثال باستخدام أجهزة

5. لمحة عامة

انظر الصفحة 2.

- 1 قرص السنفرة
- 2 لوحة دعم
- 3 مفتاح التشغيل/ إيقاف التشغيل
 - 4 صندوق تجميع الغبار
 - 5 رفرف التنظيف
 - 6 فلتر مخدد

6. التشغيل

قبل التوصيل بالكهرباء، تحقق من أن قوة النيار الكهربائي وتردده، كما هو مبين في ملصق القيم، تتوافق مع إمدادات الكهرباء خاصتك.

6.1 تركيب قرص السنفرة

عملية تركيب وإزالة بسيطة بفضل إبزيم التثبيت من نوع فيلكرو. اضغط على قرص السنفرة بحيث تصبح تلك الفتحات الموجودة على قرص السنفرة (1) موازية للوحة الدعم (2).

7. الاستخدام

7.1 التشغيل وإيقاف التشغيل

التشغيل:

حرك المفتاح (3) إلى الموضع (I).

ايقاف التشغيل:

حرك المفتاح (3) إلى الموضع (O).

7.2 استخراج الغبار

لتحسين أداء استخراج الغبار، قم بتثبيت قرص السنفرة بحيث تكون الفتحات على قرص السنفرة (1) ولوحة الدعم (2) متماثلة.

نظام الاستخراج المدمج:

ثم بتثبيت صندوق تجميع الغبار (4) انظر الرسم التوضيحي في الصفحة (2). من أجل تحسين أداء استخراج الغبار، قم بتفريغ صندوق تجميع الغبار (4) في الوقت المناسب وقم بتنظيف الفلتر (6). نظام الاستخراج الخارجي:

تركيب خرطوم استخراج غبار (انظر فصل الملحقات). قم بتوصيل جهاز الاستخراج المناسب. استخدم خرطوم شفط بموصل قطره 35 ملم. انظر قسم الملحقات

8. التنظيف والصيانة

تفريغ صندوق جمع الغبار (4).

- افتح رفرف التنظيف (5).
- قم بتفريغ صندوق جمع الغبار (4).
- قم بإزالة الفلتر المخدد (6) ونفض الغبار العالق على الفلتر أو إزالته
- عند الإدخال تأكد من أن الفلتر المخدد (6) قد دخل في الفرزات الجانبية. نظف الماكينة بشكل منتظم. هذا يشمل تنظيف فتحات التهوية على المحرك بشفاط الهواء

استبدال لوحة الدعم البالية (2)

- قم بإز الة براغي التثبيت (على الجانب السفلي من لوحة الدعم).
 - قم بإزالة لوحة الدعم.
 - فيما يتعلق باستبدال لوحات الدعم، ارجع إلى قسم الملحقات. - تثبيت لوحة الدعم.
- قم بإعادة تركيب براغى التثبيت (على الجانب السفلي من لوحة الدعم).

استبدال فرامل لوحة الدعم/ حلقة الفرملة إذا ازدادت السرعة الخاملة للوحة الدعم مع مرور الوقت، فإن حلقة الفرامل

تبلى ويجب استبدالها في ورشة تصليح لأدوات ميتابو الكهربائية. ملاحظة: في حال سنفرة مادة كاشطّة (على سبيل المثال الجبص وما إلى ذلك)، فإن حلقة الفرملة لا محالة تبلي بشكل أسرع.

9 الملحقات

استخدام فقط معدات ميتابو الأصلية. انظر الصفحة 4.

استخدم فقط المعدات التي تلبى المتطلبات والمواصفات المدرجة في تعليمات التشغبل هذه

- لوحة دعم مع إبزيم من النوع فيلكرو (كبديل)
 - قرص وسيط كاشط
 - أقراص سنفرة كاشطة С
 - اسفنجة تلميع كاشطة قرص تلميع كاشط من جلد الخراف
 - لبادة تلميع كاشطة D
 - صوف سنفرة كاشط G
 - شاشة سنفرة كاشطة
 - فلتر مخدد (كبديل)
 - صندوق تجميع الغبار (كبديل)
 - وصلة استخراج الغبار
 - مكنسة كهر بائية شاملة من ميتابو

للحصول على مجموعة كاملة من الملحقات، يمكنكم الدخول إلى الموقع الإلكتروني www.metabo.com أو الاطلاع على الكتالوج الرئيسي.

10. أعمال التصليح

يجب أن تتم أعمال التصليح للأدوات الكهربائية بواسطة فنيين كهربائيين مختصين فقط.

إذا كان لديك أي من أدوات ميتابو الكهربائية بحاجة إلى تصليح، الرجاء الاتصال بمركز خدمة ميتابو. للعناوين انظر .www.metabo.com

يمكن تنزيل قوائم قطع الغيار من الموقع الإلكتروني www.metabo.com.

11. الحماية البيئية

يجب مراعاة القوانين المحلية بشأن ممارسات التخلص وإعادة التدوير المتوافقة مع البيئة للأدوات غير المستخدمة والتغليف والملحقات.

فقط لدول الاتحاد الأوروبي: لا تقم بالتخلص من الأدوات الكهربائي في النفايات المنزلية خاصتك. وفقا للتوجيه الأوروبي 2002/96/EC بشأن الإلكترونيات المستعملة

والمعدات الكهربائية وتنفيذها في الأنظمة القانونية المحلية، يجب تجميع الأدوات الكهربائية المستخدمة بشكل منفصل وتسلم لإعادة تدويرها على نحو يتوافق مع البيئة.

12. المو اصفات الفنية

ملاحظات توضيحية بشأن الخصائص تجدونها في الصفحة 3.

نحتفظ بالحق في إجراء تغييرات نظر إلى التقدم التكنولوجي.

= أبعاد لوحة السنفرة D = مدخل الطاقة الأساسي P₁

= خرج الطاقة P₂

= سرعة الخمول n_0 = السرعة عند الحمل المقدر n1

= التردد المداري بدون تحميل **S**0

= التنريد المداري بالتحميل العادي S1

> = قطر حلقة التذبذب S

= صندوق تجميع الغبار Intec = الوزن بدون كوابل الكهرباء

القيم المقاسة محددة و فقاً لـ EN 60745.

□ الأداة في فئة الحماية ∏

تیار متردد

المواصفات الفنية المعروضة خاضعة للتفاوت (وفقاً للمعابير السارية ذات الصلة).

قيم الانبعاثات

تتيح هذه القيم إمكانية تقييم الانبعاثات من الأداة الكهربائية ومقارنة الأدوات الكهربائية المتعددة. بناء على ظروف التشغيل، وحالة الأداة الكهربائية والملحقات، قد يكون الحمل الفعلى أعلى أو أقل. لأغراض التقييم، الرجاء السماح بفترات فاصلة عندما يكون الحمل منخفضاً. استناداً إلى التقديرات المعدلة، الرجاء ترتيب التدابير الوقائية للمستخدم، على سبيل المثال، التدابير التنظيمية.

تُحدد قيمة الاهتزاز (مجموع الكميات الموجهة للاتجاهات الثلاثة) وفقا لـ EN 60745 كما يلي:

ah, DS = قيمة انبعاث الاهتزاز

(سنفرة الأسطح)

ah, P قيمة الانبعاث الاهتزازي (تلميع)

Kh,DS/Kh,P=التفاوت (الاهتزاز)

المسلوى النمو A - A مسلوبات الصوت الفاعلة المنطورة:

= مستوى ضغط الصوت LpA مستوى الطاقة الصوتية LWA

KpA, KWA = التفاوت

خلال التشغيل يمكن أن يتجاوز مستوى الضجيج 80 ديسيبل (أمبير)

🚹 ارتدى واقيات الأذن!